Politechnika Śląska, Katedra Elektryfikacji i Automatyzacji Górnictwa

Wpływ nagrzania żył roboczych górniczych kabli i przewodów oponowych na czułość nadprądowych zabezpieczeń zwarciowych w sieciach kopalnianych

Streszczenie. W referacie opisano wpływ przebiegu nagrzewania żył roboczych kabli lub przewodów oponowych prądem zwarciowym na wartość minimalnego prądu zwarciowego, a w konsekwencji na czułość nadprądowego zabezpieczenia zwarciowego. Opisano w sposób skrótowy zalecenia normalizacyjne z tego zakresu. Zwrócono uwagę na różnice między PN-G-42042:1998 oraz PN-EN 60909-0:2002 (U). Przedstawiono prosty przykład obliczeniowy ilustrujący te różnice. Zaproponowano uproszczone uwzględnienie nagrzewania przy obliczaniu mocy zwarciowej.

Abstract. The paper describes the impact of the cable conductor wires heating because of the short circuit current on the value of the minimum short-circuit current, and consequently on the sensitivity of the over-current fault protection. There have been described standard recommendations in this field. There have been highlighted the main differences between the national standard PN-G-42042: 1998 and European standard PN EN 60909-0:2002 (U). These differences have been illustrated by a simple calculation example. Heating impact should be taken into consideration (at least in the simplified manner) when calculating the short circuit power. (Impact of the mining cable conductor wires heating on the sensitivity of the over-current fault protection in mining power networks).

Słowa kluczowe: zwarcie międzyfazowe, prąd zwarciowy minimalny, nagrzewanie, zabezpieczenie zwarciowe nadprądowe, czułość zabezpieczeń zwarciowych.

Keywords: line-to-line short circuit, minimum short-circuit current, heating, over-current short-circuit protection relay, sensitivity of short-circuit protection.

doi:10.12915/pe.2014.09.41

Wstęp

Poprawne funkcjonowanie nadprądowych zabezpieczeń zwarciowych jest jednym z podstawowych warunków bezpiecznej eksploatacji sieci elektroenergetycznych. W warunkach podziemi kopalń jest to szczególnie istotne z uwagi na występujące tam zagrożenie pożarowe i wybuchowe. Prawidłowe funkcjonowanie zabezpieczenia zwarciowego uzależnione jest w dużym stopniu od jego nastawy, uwarunkowanej wyznaczeniem poprawnej wartości minimalnego prądu zwarciowego jaki może pojawić się w zabezpieczanej strefie. Obliczanie prądów zwarciowych z uwagi na skomplikowany charakter zjawisk towarzyszących zwarciu dokonywane jest w sposób uproszczony, oparty na zaleceniach normatywnych [4] będących kompromisem między prostotą obliczeń, a ich dokładnością. Ogólną normą opisującą obliczanie prądów zwarciowych zarówno maksymalnych, jak i minimalnych w trójfazowych sieciach prądu przemiennego jest norma [5]. W przypadku sieci górniczych obowiązuje norma [6]. Między tymi normami zachodzą jednak pewne różnice w kwestii wyznaczania rezystancji zastępczych linii kablowych znajdujących się na drodze przepływu prądu zwarciowego. Według [6] do obliczania prądów zwarciowych minimalnych przewodu pradem wpływ nagrzania roboczym uwzględniony jest jedynie dla zabezpieczanej strefy, czyli dla elementów między miejscem zainstalowania zabezpieczenia, a obliczeniowym miejscem zwarcia. Natomiast według [5] impedancja obwodu zwarciowego powinna zostać wyznaczona z uwzględnieniem nagrzania wszystkich żył roboczych linii przesyłowych w chwili wyłączenia zwarcia (czyli z uwzględnieniem nie tylko wstępnego nagrzania żył prądem roboczym, ale również przepływem prądu zwarciowego). W niniejszym artykule przedstawiono próbę porównania tych wymagań i analizę ich wpływu na wartości minimalnych prądów zwarciowych na podstawie prostego przykładu obliczeniowego.

W podziemiach kopalń w zależności od stopnia niebezpieczeństwa wybuchu metanu w danym pomieszczeniu stosuje się odpowiednie wartości współczynnika czułości zabezpieczeń zwarciowych podane w [6].

Nagrzewanie żył roboczych górniczych kabli i przewodów oponowych przy przepływie prądów roboczych i prądów zwarciowych

Zagadnienie nagrzewania żył roboczych kabli i przewodów oponowych przepływem prądów roboczych staje się szczególnie istotne w przypadku stosowania materiałów izolacyjnych o zwiększonej ciepłoodporności gdyż dopuszczalne długotrwale temperatury żył sięgają wówczas 90°C, co może prowadzić do istotnego zwiększenia rezystancji tych żył w stopniu wyższym, niż w przypadku stosowania innych materiałów izolacyjnych o niższych wartościach temperatur dopuszczalnych długotrwale [7]. Wzrost mocy zwarciowej (umożliwiony przy zastosowaniu nowoczesnej aparatury łączeniowej o wiekszei wytrzymałości zwarciowej) prowadzi do zwiększenia wartości prądów zwarciowych (zarówno maksymalnych, jak i minimalnych), czyli do zwiększonego wydzielania ciepła na całej drodze przepływu prądu zwarciowego. Uwzględnienie nagrzania żył roboczych prądem roboczym (I_o) w sytuacji, gdy $I_o < I_{dd}$ można wyznaczyć wg zależności:

(1)
$$\Delta \mathcal{G}(I_o) = \Delta \mathcal{G}(I_{dd}) \cdot \left(\frac{I_o}{I_{dd}}\right)^2$$

gdzie: I_{dd} - oznacza obciążalność długotrwałą.

W odniesieniu do zabezpieczanego odcinka linii zasilającej w sieciach kopalnianych podaje się, że wpływ wartości temperatury żył roboczych na wartość prądów zwarciowych minimalnych niezbędnych do doboru nastaw zabezpieczeń zwarciowych wskazuje na możliwość zastąpienia temperatury w chwili wyłączenia zwarcia, temperaturą dopuszczalną długotrwale ϑ_{dd} [2] [3]. Wówczas wystarczy przyjąć ustalony przyrost temperatury odpowiadający obciążalności długotrwałej kabla lub przewodu oponowego.

Natomiast uwzględnienie nagrzewania żył roboczych przepływem prądu zwarciowego dla wszystkich odcinków linii kablowych (łącznie ze strefa zabezpieczaną) jest

zagadnieniem znacznie trudniejszym, gdyż jest to proces o dużej dynamice (przyjmuje się, że ma on charakter adiabatyczny, czyli pomija się oddawanie ciepła do otoczenia), stąd też jego efekty w bardzo dużym stopniu zależą od czasu zwarcia T_k . Ponieważ w końcowych odcinkach sieci zasilającej silniki stosuje się zabezpieczenia bezzwłoczne, zakres rozważań ograniczono do sieci rozdzielczej SN i linii zasilających stacje transformatorowe, gdzie najdłuższa dopuszczalna zwłoka czasowa może zgodnie z [6] osiągać wartości z zakresu 0,6...1,6 s. W przypadku nagrzewania żył roboczych pradem zwarciowym wzrost rezystancji mógłby powodować wzrost strat mocy i szybsze nagrzewanie przy stałej wartości prądu. Z drugiej stronv wzrost rezystancji żył roboczych wskutek nagrzewania prądem zwarciowym powoduje zmniejszenie wartości prądu zwarciowego. Są to więc dwa przebiegające równocześnie procesy o przeciwstawnych skutkach. Złożoną dynamikę nagrzewania żyły roboczej prądem zwarciowym można wyrazić uproszczonym układem dwóch równań opisujących kolejno

- straty mocy $\Delta P(\vartheta)$ w określonej temperaturze ϑ

(2)
$$\Delta P(\mathcal{G}) = I_k^2(\mathcal{G})R(\mathcal{G})$$

- zmianę temperatury elementu

(3)
$$C_k \frac{d\vartheta}{dt} = \Delta P(\vartheta)$$

gdzie: C_k oznacza pojemność cieplną danego odcinka kabla lub przewodu równą iloczynowi jego masy oraz ciepła właściwego (masę można wyznaczyć jako iloczyn przekroju, długości oraz gęstości materiału przewodowego – miedzi).

Zależności te muszą być uzupełnione o równanie opisujące zmianę rezystancji związaną ze zmianą temperatury:

(4)
$$R(\mathcal{G}) = R_{20} [1 + 0.004 \cdot (\mathcal{G} - 20)]$$

oraz równanie opisujące wartość skuteczną prądu przy zwarciu dwufazowym

(5)
$$I_k = \frac{c_{\min} \cdot U_n}{2\sqrt{R_{\Sigma}^2 + X_{\Sigma}^2}}$$

gdzie: $R_{\Sigma} X_{\Sigma}$ oznaczają wartości sumarycznej rezystancji i reaktancji obwodu zwarciowego wyznaczone z ewentualnym uwzględnieniem nagrzania wszystkich [5] lub tylko wybranych [6] elementów, c_{min} – wartość współczynnika napięciowego zgodnie z [5] lub [6], U_n – napięcie znamionowe sieci.

Sposób obliczania wartości prądu zwarciowego minimalnego dla przypadku uwzględnienia nagrzewania żył roboczych linii kablowych każdego elementu sieci wiodącego prąd zwarciowy w oparciu o zależności (1)-(5) przedstawiono graficznie na rysunku 1.

Przykład obliczeniowy - założenia

W celu przeanalizowania wpływu różnych metod nich założeń obliczeniowych i przyjmowanych W przeprowadzono uproszczających obliczenia dla fragmentu przykładowego sieci kopalnianej SN obejmującego następujące elementy:

- główną rozdzielnicę kopalnianą GRK (S_k " = 178 MVA, R/X=0,05),

- wiązkę kabli szybowych *KSz* (3xYUHKGXSFoyn 3,6/6kV 3x240/35 mm², 1,5 km),

- rozdzielnicę poziomową *RPOz*,

- linię kablową KP zasilająca rozdzielnicę pośrednią *RP* (YHKGXSFtlyn 3,6/6kV 3x120/35 mm², 2 km),
- rozdzielnicę pośrednią RP,

 linię kablową KO zasilającą rozdzielnicę oddziałową RO (YHKGXSFtyn 3,6/6kV 3x95/25 mm², 1 km),

- rozdzielnicę oddziałową RO,
- linię kablową KT zasilającą stację transformatorową T (YHKGXSFoyn 3,6/6kV 3x35/16 mm², L=0,25...2 km),

- stację transformatorową *T* (6 kV/1,05 kV; S_{rT} =630 kVA; u_{kr} =4%; u_{Rr} =0,6%),



Rys.1. Przebieg obliczeń prądu zwarciowego przy uwzględnieniu dynamiki nagrzewania poszczególnych elementów sieci (żył roboczych linii kablowych i uzwojeń transformatorów)

W przeprowadzonych rozważaniach skoncentrowano się na ostatnim odcinku sieci czyli zabezpieczeniu zainstalowanym w rozdzielnicy oddziałowej RO przeanalizowano dwa warianty, zależne od konstrukcji zastosowanei stacji transformatorowej (miejsca zastosowania zabezpieczenia zwarciowego - po stronie SN lub po stronie nn, co wpływa na długość zabezpieczanej strefy i wybór obliczeniowego miejsce zwarcia). Schemat rozważanej sieci przedstawiono na rysunku 2, a odpowiadające mu schematy zastępcze do obliczania pradu zwarciowego minimalnego niezbędnego do sprawdzenia czułości zabezpieczeń zwarciowych sieci kopalnianej przedstawiono na rysunku 3.

Parametry kabli górniczych przyjęto zgodnie z [1]. Obliczenia przeprowadzono w programie Matlab. Jako krok całkowania przyjęto okres 20 ms (minimalna wartość czasu, dla której możliwe jest wyznaczenie wartości skutecznej prądu). Normy [5] i [6] zalecają różne wartości współczynnika napięciowego c_{min} , więc obliczenia prowadzono bez uwzględnienia jego wartości – aby umożliwić porównanie uzyskanych wyników. Jako prąd obciążenia chronionego odcinka sieci przyjęto wartość obciążalności długotrwałej kabla *KT*.



Rys.2. Schemat fragmentu sieci kopalnianej wykorzystanego w przykładzie obliczeniowym

a) obliczeniowe miejsce zwarcia F1 po stronie GN transformatora T b) obliczeniowe miejsce zwarcia F2 po stronie DN transformatora T



Rys.3. Schematy zastępcze do obliczanie prądów zwarciowych minimalnych niezbędnych do sprawdzenie czułości zabezpieczenia zwarciowego Z1

Wyniki obliczeń dla strefy zabezpieczanej nie obejmującej stacji transformatorowej

Wyniki obliczeń numerycznych przeprowadzonych dla sieci jak na rysunku 2a zostały przedstawione graficznie na rysunkach 4. i 5. Jak widać na rysunku 4. w przypadku obliczania prądów zwarciowych minimalnych do

sprawdzenia czułości zabezpieczenia zwarciowego Z1 przyjęta metodyka obliczeń ma wyraźny wpływ wyznaczenie przyrostu temperatury, a w konsekwencji na wartość obliczeniowego prądu zwarciowego. W przypadku, gdy strefa zabezpieczana kończy się na zaciskach strony transformatora przebiegi przyrostu temperatury GN aproksymowane są liniami prostymi o wyraźnie różniących się nachyleniach. Jak pokazują wyniki z rysunku 5. z punktu widzenia celu prowadzonych obliczeń zwarciowych metoda obliczeniowa ma istotny wpływ na wyznaczenie minimalnego prądu zwarciowego. Przyjmując, jako wartość odniesienia, prąd zwarciowy obliczony bez uwzględnienia podgrzania roboczych linii żył kablowych (1 z rysunków 4,5,6) można ocenić ilościowo wartości prądów liczonych pozostałymi metodami. Przyjmując czas trwania zwarcia dla linii zasilającej transformator równy 0,5 s można stwierdzić, że uwzględnienie wstępnego nagrzania odcinka chronionego (2 z rysunków 2,3,4) zmniejsza wartość prądu o prawie 3%, natomiast uwzględnienie wstępnego nagrzania całej linii (od GRK do T) zmniejsza prąd zwarciowy już o ponad 15% co wskazuje słuszność prowadzenia obliczeń według metody na (4 z rysunków 4,5,6). Dalsze zmniejszenie pradu zwarciowego następuje na skutek adiabatycznego nagrzewania prądem zwarciowym żył roboczych linii (od GRK do T). Jeżeli zostanie uwzględnione adiabatyczne nagrzewanie tylko ostatniego odcinka to prowadzić to będzie do obniżenia wartości prądu zwarciowego o dalsze 2%. Natomiast uwzględnienie nagrzewania wszystkich odcinków linii (od GRK do T) powoduje największe obniżenie wartości prądu zwarciowego o 16,5% w stosunku do wartości odniesienia.



Rys.4. Zależność wartości przyrostu temperatury żyły roboczej kabla KT od czasu trwania zwarcia i przyjętych uproszczeń (metody obliczeniowej)

- 1 pominięcie zmian rezystancji żył roboczych,
- 2 nagrzanie ostatniego odcinka linii prądem roboczym,
- 3 nagrzewanie ostatniego odcinka linii prądem zwarciowym,
- 4 nagrzanie wszystkich odcinków linii prądem roboczym,
- 5 nagrzewanie wszystkich odcinków linii prądem zwarciowym

Aby ocenić wpływ nagrzewania w zależności od długości chronionego odcinka linii przeprowadzono obliczenia dla kilku wartości tej długości L z zakresu od 0,25 do 2 km. Wyniki obliczeń (dla czasu trwania zwarcia 0,5 s) stabelaryzowano (tabela 1) oraz przedstawiono graficznie na rysunku 6.



Rys.5. Zależność wartości minimalnego prądu zwarciowego w przypadku obliczeniowego miejsca zwarcia po stronie GN stacji transformatorowej T od czasu trwania zwarcia i przyjętych uproszczeń (metody obliczeniowej) wyznaczona dla długości L chronionego odcinka linii równej 250 m

- 1 pominięcie zmian rezystancji żył roboczych,
- 2 nagrzanie ostatniego odcinka linii prądem roboczym,
- 3 nagrzewanie ostatniego odcinka linii prądem zwarciowym,
- 4 nagrzanie wszystkich odcinków linii prądem roboczym,
- 5 nagrzewanie wszystkich odcinków linii prądem zwarciowym

Tabela 1. Zależność zmian temperatury i wartości prądu zwarciowego od długości linii kablowej KT dla różnych metod obliczeniowych w przypadku sieci z rysunku 2 a

Lp.	L _{K1}		I,	_{kmin} [A]		Δθ [K]					
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
1.	0,25	3462	3350	3286	2942	2887	36,9	34,6	33,7	24,9	25,7
2.	0,50	3039	2862	2792	2547	2493	28,0	24,8	24,1	18,7	19,0
3.	0,75	2700	2488	2427	2241	2194	21,9	18,6	18,0	14,5	14,6
4.	1,00	2426	2196	2146	1998	1959	17,5	14,4	13,9	11,5	11,5
5.	1,25	2199	1963	1922	1801	1769	14,3	11,4	11,1	9,3	9,3
6.	1,50	2010	1773	1740	1638	1612	11,9	9,3	9,0	7,7	7,7
7.	1,75	1850	1616	1589	1502	1481	10,1	7,7	7,5	6,5	6,5
8.	2,00	1713	1483	1461	1387	1369	8,6	6,4	6,3	5,5	5,5



Rys. 6. Wpływ długości L zabezpieczanego odcinka linii KT na względna wartość minimalnego prądu zwarciowego w sieci kopalnianej z rysunku 2a (n=1,2,3,4,5)

Wyniki obliczeń dla strefy zabezpieczanej obejmującej stację transformatorową

Wyniki obliczeń numerycznych przeprowadzonych dla sieci jak na rysunku 2b zostały przedstawione graficznie na rysunkach 7. i 8. Jak widać na rysunku 7. w przypadku obliczania prądów zwarciowych minimalnych do sprawdzenia czułości zabezpieczenia zwarciowego Z1

przyjęta metodyka obliczeń ma mniej wyraźny wpływ na wyznaczenie przyrostu temperatury, a w konsekwencji na wartość obliczeniowego prądu zwarciowego niż w przypadku wyników prezentowanych na rysunku 5. W sytuacji, gdy strefa zabezpieczana kończy się na zaciskach strony DN transformatora przebiegi przyrostu temperatury aproksymowane sa liniami prostymi o zbliżonych nachyleniach. Jak pokazują wyniki z rysunku 8. z punktu widzenia celu prowadzonych obliczeń zwarciowych wybór metody obliczeniowej nie wpływa znacząco na wynik końcowy. Zwiazane to jest z faktem, że duży wpływ na wartość obliczeniowego prądu zwarciowego ma impedancja (a właściwie reaktancja) uzwojeń transformatora.



Rys. 7. Zależność wartości przyrostu temperatury żyły roboczej kabla KT od czasu trwania zwarcia i przyjętych uproszczeń (metody obliczeniowej)

- 1 pominięcie zmian rezystancji żył roboczych,
- 2 nagrzanie ostatniego odcinka linii prądem roboczym,
- 3 nagrzewanie ostatniego odcinka linii prądem zwarciowym,
- 4 nagrzanie wszystkich odcinków linii prądem roboczym,
- 5 nagrzewanie wszystkich odcinków linii prądem zwarciowym

6 - nagrzewanie wszystkich odcinków linii oraz uzwojeń transformatora prądem zwarciowym



Rys. 8. Zależność wartości minimalnego prądu zwarciowego przy zwarciu po stronie DN stacji transformatorowej ST od czasu trwania zwarcia i przyjętych uproszczeń (metody obliczeniowej)

- 1 pominięcie zmian rezystancji żył roboczych,
- 2 nagrzanie ostatniego odcinka linii prądem roboczym,
- 3 nagrzewanie ostatniego odcinka linii prądem zwarciowym,
- 4 nagrzanie wszystkich odcinków linii prądem roboczym,
- 5 nagrzewanie wszystkich odcinków linii prądem zwarciowym,
- 6 nagrzewanie wszystkich odcinków linii oraz uzwojeń transformatora, prądem zwarciowym.

Podobnie jak w przypadku sieci z rysunku 2a do oceny wpływu nagrzewania w zależności od długości chronionego odcinka linii przeprowadzono obliczenia dla kilku wartości tej długości L z zakresu od 0,25 do 2 km. Wyniki obliczeń (dla czasu trwania zwarcia 0,5 s) zestawiono w tabeli 2 i przedstawiono na rysunku 9.

Tabela 2. Zależność zmian temperatury i wartości prądu zwarciowego od długości linii kablowej KT dla różnych metod obliczeniowych w przypadku sieci z rysunku 2 b.

L.p.	L_{K1}	I _{kmin}						Δ9 [K]						
		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	
1	0,25	991	987	987	969	969	968	2,8	2,8	2,8	2,7	2,7	2,7	
2	0,50	969	960	959	941	941	940	2,7	2,7	2,7	2,6	2,6	2,6	
3	0,75	946	932	931	913	912	911	2,6	2,5	2,5	2,4	2,4	2,4	
4	1,00	923	904	903	884	883	883	2,5	2,4	2,4	2,3	2,3	2,3	
5	1,25	900	876	875	857	856	855	2,3	2,2	2,2	2,1	2,1	2,1	
6	1,50	877	849	848	829	828	828	2,2	2,1	2,1	2,0	2,0	2,0	
7	1,75	855	822	821	803	802	801	2,1	2,0	2,0	1,9	1,9	1,9	
8	2,00	833	796	795	777	776	776	2,0	1,8	1,8	1,7	1,7	1,7	



Rys. 9. Wpływ długości L zabezpieczanego odcinka linii KT na względna wartość minimalnego prądu zwarciowego w sieci kopalnianej z rysunku 2.b, (n=1,2,3,4,5,6)

Wnioski

Z analizy wyników obliczeń, które zamieszczono w dwóch poprzednich punktach można wyprowadzić następujące wnioski:

 pominięcie zjawiska nagrzewania żył roboczych powoduje nieuzasadnione zawyżenie wartości minimalnego prądu zwarciowego prowadzące do praktycznego zmniejszenia czułości zabezpieczenia, - norma [5] zaleca dokładniejsze wyznaczenie wartości minimalnych prądów zwarciowych niż norma [6],

- uwzględnienie nagrzewania całego toru prądowego prądem roboczym jest (dla stosunkowo krótkich czasów zwarcia wymaganych normą [6]) znacznie ważniejsze niż uwzględnienie adiabatycznego nagrzewania jednego lub więcej elementów prądem zwarciowym,

 słuszne wydaje się wyznaczanie – do celów sprawdzania czułości zabezpieczeń – minimalnej mocy zwarciowej na szynach poszczególnych rozdzielnic z uwzględnieniem nagrzania wszystkich kabli i przewodów (poczynając od kabli szybowych) do temperatury odpowiadającej ich obciążalności długotrwałej,

- przy stosowaniu metod komputerowych stosunkowo proste byłoby wyznaczanie dynamicznego nagrzewania całego toru prądowego, aż do chwili wyłączenia zwarcia.

Zawarte w artykule rozważania są szczególnie istotne w przypadku, gdy strefa zabezpieczana nie obejmuje uzwojeń transformatora. Jeżeli obliczeniowe miejsce zwarcia znajduje się po stronie DN transformatora to stosunkowo duża i niezmienna (wraz z temperaturą) reaktancja transformatora redukuje opisywany powyżej wpływ procesu nagrzewania na wartość prądu zwarciowego.

LITERATURA

- [1] Boron W., Linie kablowe w podziemnych zakładach górniczych, Wyd. CEiAG EMAG, Katowice (2006)
- [2] Gawor P., Sieci elektroenergetyczne zakładów górniczych, Wyd. Pol. Śl., Gliwice (2011)
- [3] Gawor P., Wpływ nagrzewania się żył kabli górniczych na współczynnik czułości zabezpieczeń zwarciowych, ZN Pol. Śl. Górnictwo z. 260, Wyd. Pol. Śl., Gliwice (2004), 337-347
- [4] Kacejko P., Machowski J., Zwarcia w systemach elektroenergetycznych, WNT, Warszawa (2013)
- [5] PN-EN 60909-0:2002 (U) Prądy zwarciowe w sieciach trójfazowych prądu przemiennego. Część 0: Obliczanie prądów
- [6] PN-G-42042:1998 Środki ochronne i zabezpieczające w elektroenergetyce kopalnianej - Zabezpieczenia zwarciowe i przeciążeniowe - Wymagania i zasady doboru
- [7] PN-G-42060:1997 Elektroenergetyka kopalniana -Obciążalność przewodów oponowych i kabli stosowanych w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych

dr inż. Jarosław Joostberens, Katedra Elektryfikacji i Automatyzacji Górnictwa, ul. Akademicka 2A, 44-100 Gliwice, E-mail: jaroslaw.joostberens@polsl.pl.

Autorzy: dr inż. Adam Heyduk, Politechnika Śląska, Katedra Elektryfikacji i Automatyzacji Górnictwa, ul. Akademicka 2A, 44-100 Gliwice, E-mail: <u>adam.heyduk@polsl.pl;</u>